

Sensor Instruments Basın Bülteni

Kasım 2018

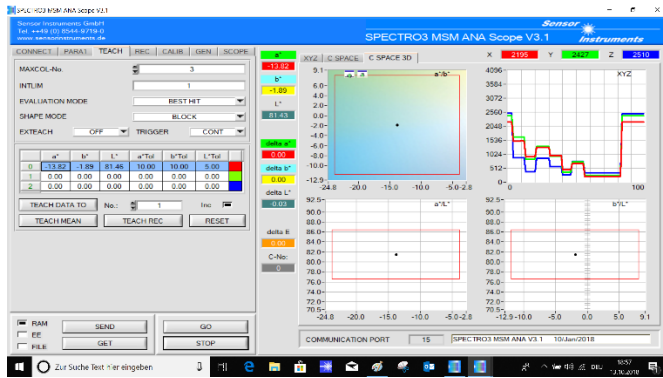
Boyaların 15 mm kalınlığındaki izleme camından INLINE renk ölçümü

09.11.2018. Sensor Instruments GmbH. Boyaların üretim esnasındaki renk kontrolü şu ana kadar esas olarak laboratuvarında yapılıyordu. Bunun için bir boya numunesinin alınması gerekir ve bu numune ince bir boyama tabakası olarak kuru halde rengine ilişkin kontrol edilir. Bu işlem elbette ki belirli bir süre alır ve bu süre boyunca boya üretimi duruma göre izin verilen toleransların dışında devam edebilir ve bundan dolayı zaman kaybı ve yüksek maliyet altında yeniden işleme alınmak zorundadır. Burada özellikle boya pigmentlerinin taşıyıcı malzemeye (bağlayıcı sistemi ve seyreltici madde) dispergasyonundan hemen sonra ürün yapısı hakkında renge ilişkin bir ifadeye bulunabilmek arzu edilen bir şeydir. Nihayetinde sisteme entegre edilen ve karıştırılmış olan boyayı optik olarak görmenin mümkün olduğu bir izleme camı üzerinde karar kılındı.

İzleme camının önüne yakl. 20 mm mesafeye Sensor Instruments firmasının bir **SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL** sensörü yerleştirildi. Halka şeklinde 45° açıyla yerleştirilmiş olan gün ışığı benzeri bir aydınlatma ve True-Color detektörünün dikey (0°) yerleşimi sayesinde izleme camı yüzeyinde ölçüm hassasiyetini etkileyebilecek istenmeyen yansımalar meydana gelmez. Renk sensörü, renk bilgilerini burada $dE=0,3$ hassasiyetle verir. SPECTRO-3-Scope MSM-ANA parametreleme yazılımının yanı sıra, bir bilgisayar ekranı üzerinden renk değerleri ve bu değerlerin eğilimi hakkında bilgi veren ve renk değerlerinden biri toleransın dışına çıktığında bunu gösteren bir görüntüleme yazılımı kullanılır. Ayrıca bu veriler tarih, saat, ayrıca üretime özgü bilgilerle birlikte bir dosyaya kaydedilir. Çıkışta mevcut olan üç analog sinyal (4 mA ... 20 mA ve 0V ... +10V) ile boya üretim prosesine ayarlayıcı şekilde müdahale etmek mümkündür.



Renk sensörü ile 15 mm kalınlığındaki izleme camından INLINE renk ölçümü



Parametreleme yazılımında anlaşılır gösterim

İletişim:

Sensor Instruments
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
Schlinding 11
D-94169 Thurmansbang
Telefon +49 8544 9719-0
Faks +49 8544 9719-13
info@sensorinstruments.de